

- Détendeur TITAN LX -

1^{er} étage : Détendeur à membrane compensée

Pression de service maximale : 300 bar en version DIN, 232 bar en version étrier
4 sorties MP 3/8 UNF
1 sortie HP 7/16 UNF
Moyenne Pression : 9.5 bar \pm 0.5 bar

Débit : 1400 l/min avec HP = 200 bar

Corps : laiton chromé satin
Siège rapporté, ressort : Inox
Filtre conique : bronze nickelé
Joints toriques : EPDM



2^{ème} étage : Soupape à la demande compensée

Dépression d'ouverture : 2 à 4 mbar
Réglage effet venturi
Boîtier : A.B.S
Couvercle : Polyuréthane
Embout buccal, soupape, clapet, membrane : silicone
Siège réglable : laiton chromé



Flexible MP : Longueur : 730 \pm 5 mm

Poids Titan étrier : 1105 g
Poids HP Din : 630 g

Poids Titan Din : 965 g
Poids 2nd étage : 175 g

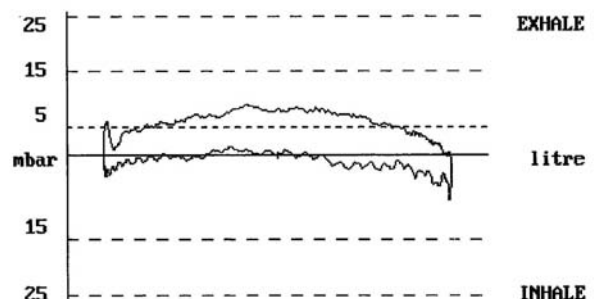
Poids HP étrier : 770 g

Certification : Conforme EN250 détendeur pour eau froide.

Performances respiratoires :

Travail respiratoire moyen **W = 0.74 J/litre** pour :
RMV : 62.5 l/min, profondeur : 50 m et HP = 50 bar.

Travail respiratoire moyen **W = 1,41 J/litre** pour :
RMV : 62.5 l/min, profondeur : 80 m et HP = 50 bar.



Références produits & kits :

Titan LX version étrier : 129390
Titan LX version Din : 129380
HP Titan étrier : 103111
HP Titan Din : 103151
BP Titan LX: 129325
Flexible MP : 124567

Kit d'entretien HP Din / étrier : 128002
Kit d'entretien BP : 129007
Kit d'entretien Titan : 129006
Kit de transformation Etrier/Din : 128012

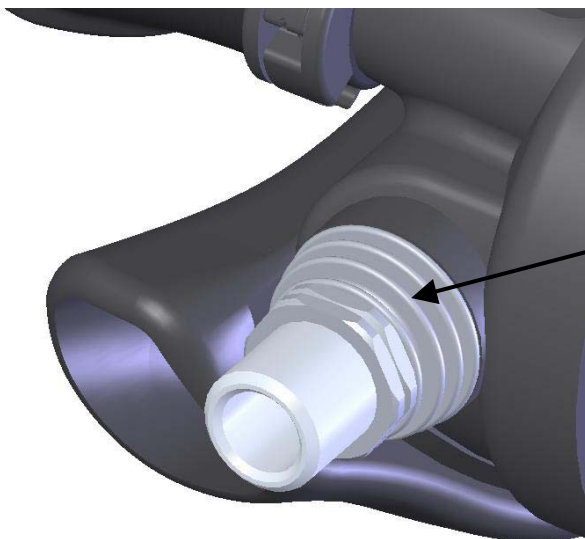
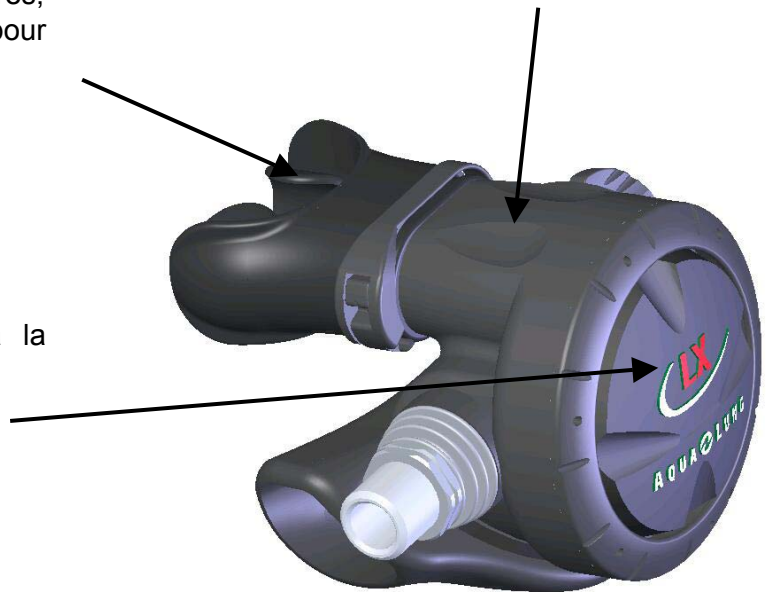
Embout avec voûte palatine (système breveté)
fixé avec un collier démontable et réutilisable :

- Réduit la fatigue des muscles maxillaires,
- Changement rapide des embouts pour les opérations de désinfection.

Couvercle en Polyuréthane :

- Grande résistance à l'abrasion et à la déchirure.
- Protège le second étage des chocs
- Purge facile du détendeur

Géométrie conçue pour une bonne préhension
du second étage



Echangeur thermique :

Permet d'évacuer les frigories créées par la
détente de l'air (système breveté)

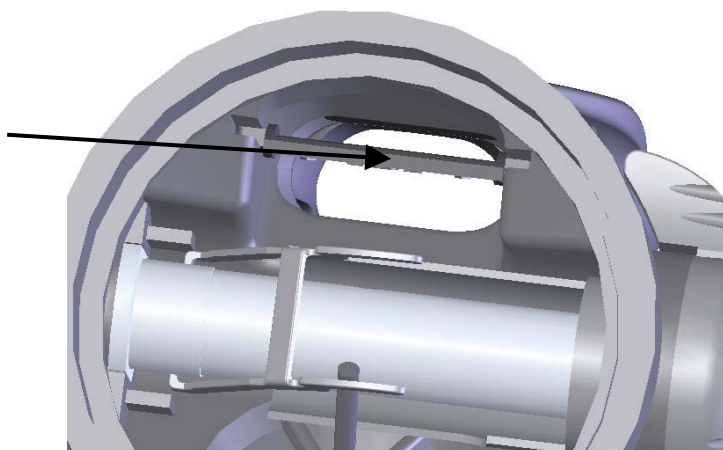
Un volet de réglage de l'effet Venturi
ergonomique, efficace et progressif :

Réduit les éventuels débits continus en
surface

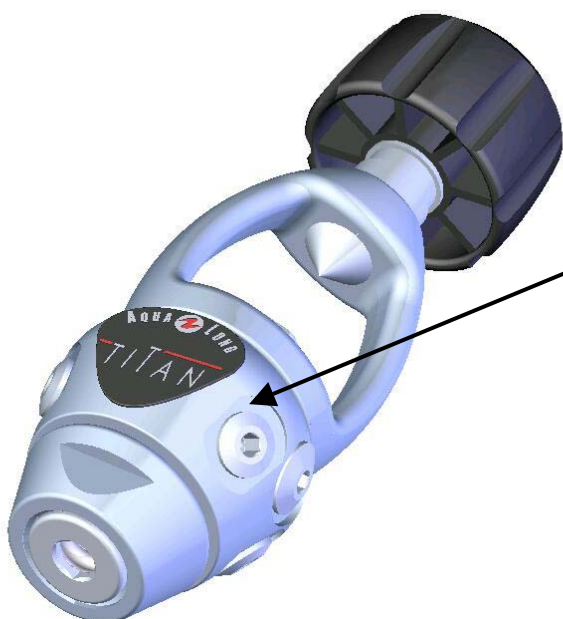


Défecteur dans la tubulure d'embout :

Canalise le flux d'air de manière uniforme dans l'embout pendant la phase d'inspiration



Avantages



Sorties MP et HP parfaitement positionnées permettent une orientation idéale des flexibles.